

## JOKER 8000 CNC gesteuerte Dreh- und Fräsmaschine



Die **WEMA Joker 8000 CNC** ist eine Weiterentwicklung der bewährten **WEMA Joker 7000 CNC**. Sie verfügt über außergewöhnliche Vorzüge: Drehsupport und Längsschliff laufen auf gehärteten und geschliffenen, wartungsarmen Kugelbahnführungen, auf denen auch der Reitstock besonders präzise geführt wird. Dies ist beim Drehen von Großteilen, z. B. Säulen, sehr vorteilhaft. Der Drehstuhl steht sehr dicht an den mitlaufenden Lünetten, wodurch ein vibrationsarmes Drehen des Werkstückprofils garantiert ist. Lünetten und Zubehörteile sind jederzeit nachrüstbar.

Die Standardausführung der Maschine ist mit 3 programmierbaren Achsen ausgestattet: zwei Vorschubachsen und einer Drehachse für Fräsarbeiten. Sie kann auch als 4-Achs-Maschine mit zwei Drehachsen geliefert werden. Alle Profile können mit MEGA CAD an einem externen PC entworfen und über Schnittstellen an die Maschine übertragen werden. Während der Programmierung kann die Maschine ungehindert arbeiten. Durch einen umfangreichen Speicher (32 MB) ist die Abspeicherung von etwa 2000 Programmen möglich. Für mehrere Maschinen ist nur ein PC erforderlich.

Die Antriebe für die Supporte sind auf der Maschinenrückseite angebracht. An der Bedienseite herrscht Bewegungsfreiheit. Bedien- und Schaltelemente sind auf einem verschiebbaren und in jeder Stellung positionierbaren Schaltpult vereinigt. Kabel und Leitungen sind störungsfrei in Energieführungsketten bzw. Kanälen zusammengefasst. Alle Steuerungs- und Elektrobauteile befinden sich im Maschinenständer. Damit entfällt ein separater Schaltschrank. Die stufenlos regelbaren Antriebe ermöglichen ein schnelles Einstellen von optimalen Spannungsbedingungen und garantieren beste Dreh- bzw. Fräsqualität. Ein Umrüsten von Drehen auf Fräsen ist mit dem Schnellwechselsystem in kürzester Zeit möglich.

**Das besonders schwere Gussbett ist absolut verwindungsfrei.**



programmgesteuertes Bohrgerät



programmgesteuerter Werkzeugwechsler mit 4 Werkzeugen



programmgesteuerte Einlegegabel



neues Reitstock-Schnellspannung



Drehen mit 2 Stählen



Drehen und Fräsen



Abstützung mit 2 Stützböcken zum Fräsen dünner Werkstücke



Fräsaggregat mit horizontal eingestelltem Fräskopf



Fräsaggregat mit senkrecht eingestelltem Fräskopf



Ringlünette für Durchmesser von 15-75 mm bzw. 80-130 mm mit schnell auswechselbaren Scheiben

### Technische Daten

Spitzenweite:	Standardausführungen 1600 mm, 1950 mm, 3100 mm und 4100 mm.
Spitzenhöhe:	360 mm, größter Drehdurchmesser über Support 480 mm.
Vorschub:	Stufenlos regelbar. Eilrücklauf mit Sicherheitsabschaltung.
Spindel:	M 45, Bund 46 mm, Innenkonus MK 3. Hohlspindel mit Bohrung 14 mm Durchmesser, mit verstärkter dreifacher Lagerung durch Präzisions-schräggugellager.
Reitstock:	Exzentrerschnellspannung und Sicherheitsbankschnellspannung, Pinole MK 3, Pinolenhub 150 mm. Auf Wunsch mit einstellbarer Kniehebelschnellspannung.
Lünetten:	Ringlünette für Durchmesser von 15-75 mm bzw. 80-130 mm, mit schnell auswechselbaren Einsatz-Ringen. Vierbackenlünetten, stufenlos einstellbar 30-60 mm, 60-100 mm, 100-140 mm und 140-180 mm.
Spindelmotor:	Antrieb über Vorgelege. Drehstrom 4,0 kW. Drehzahl stufenlos verstellbar in zwei Bereichen 150-1500 oder 400-4000 U/min.
Vorschubachsen:	Zwei Vorschubachsen und eine Drehachse (Spindel). Antrieb durch wartungsfreie AC-Servomotoren.
Spannung:	400/230 V, 3 L/N/PE, 50 Hz. Sonderspannung auf Anfrage.
Absaugung:	Für Ringlünette und Support jeweils 100 mm.
Fräsaggregat:	Motor 3,0 kW, stufenlos regelbar von 6000-18000 U/min. Spannangenaufnahme bis 18 mm Durchmesser. Höhenverstellbar, drehbar u. schwenkbar in zwei Richtungen bis 90°.
Fräsaggregat:	
Technische Änderungen vorbehalten.	