

## JOKER 7000 CNC Dreh- und Kopiermaschine



Die **WEMA JOKER 7000 CNC** ist eine Weiterentwicklung der bewährten Kopierdrehmaschine **WEMA JOKER 7000**. Sie verfügt über außergewöhnliche Vorzüge: Drehsupport und Längsschlitten laufen auf gehärteten und geschliffenen, wartungsarmen Kugelbahnführungen. Der Drehstuhl steht sehr dicht an den mitlaufenden Lünetten, wodurch ein vibrationsarmes Drehen des Werkstückprofils garantiert ist. Lünetten und Zubehörteile sind jederzeit nachrüstbar. Die Standardausführung der Maschine ist mit 3 programmierbaren Achsen ausgestattet: zwei Vor- schubachsen und einer Drehachse für Fräsarbeiten.



Alle Profile können mit MEGA CAD an einem externen PC entworfen und über Schnittstellen an die Maschine übertragen werden. Während der Programmierung kann die Maschine ungehindert arbeiten. Durch einen umfangreichen Speicher (32 MB) ist die Abspeicherung von etwa 2000 Programmen möglich. Für mehrere Maschinen ist nur ein PC erforderlich.

Die Antriebe für die Supporte sind auf der Maschinenrückseite angebracht. An der Bedienseite herrscht Bewegungsfreiheit. Bedien- und Schaltelemente sind auf einem verschiebbaren und in jeder Stellung positionierbaren Schaltschrank vereinigt. Kabel und Leitungen sind störungsfrei in Energieführungsketten bzw. Kanälen zusammengefasst. Alle Steuerungs- und Elektrobauteile befinden sich im Maschinenstander. Damit entfällt ein separater Schaltschrank. Die stufenlos regelbaren Antriebe ermöglichen ein schnelles Einstellen von optimalen Spannungsbedingungen und garantieren beste Dreh- bzw. Fräsqualität. Ein Umrüsten von Drehen auf Fräsen ist mit dem Schnellwechselsystem in kürzester Zeit möglich. Das besonders schwere Gussbett ist absolut verwindungsfrei.



programmgesteuertes Bohrgerät



programmgesteuerter Werkzeugwechsler mit 4 Werkzeugen



programmgesteuerte Einlegegabel



neues Antriebssystem für hohe Kraftübertragung



Fräsaggregat mit horizontal eingestelltem Fräskopf



Fräsaggregat mit senkrecht eingestelltem Fräskopf

## Technische Daten

Spitzenweite:	Standardausführung 1600 mm. Drehlänge mit Lünetten 1450 mm. Längere Ausführungen auf Anfrage
Spitzenhöhe:	300 mm. Größter Drehdurchmesser über Support 380 mm
Vorschub:	Stufenlos regelbar. Eilrücklauf mit Sicherheitsabschaltung
Spindel:	M 45, Bund 46 mm. Innenkonus MK 3. Hohlspindel mit Bohrung 14 mm Durchmesser, mit verstärkter dreifacher Lagerung durch Präzisions-Schräggugellager.
Reitstock:	Exzenterschnellspannung und Sicherheitsbankspannung, Pinole MK 3. Pinolenhub 150 mm. Auf
Lünetten:	Wunsch mit einstellbarer Kniehebelschnellspannung Ringlünette für Durchmesser von 15 - 75 mm bzw. 80 - 130 mm, mit schnell auswechselbaren Einsatzringen; zwei Vierbackenlünetten, stufenlos verstellbar, für Durchmesser von 30 - 60 (15 - 45), 60 - 100 mm.
Spindelmotor:	Drehstrom 2,2 kW, 3,0 oder 4,0 kW. Drehzahl stufenlos verstellbar in zwei Bereichen: 200 - 2000 U/min oder 350 - 3400 U/min.
Vorschubachsen:	Zwei Vorschubachsen und eine Drehachse (Spindel). Antrieb durch wartungsfreie AC-Servomotoren.
Spannung:	400/230 V, 3/PF/N, 50 Hz. Sonderspannung auf Anfrage.
Absaugung:	Für Ringlünetten und Support jeweils 100 mm Durchmesser.
Maße:	L = 2750 mm, B = 1450 mm, H = 1300 mm.
Gewicht:	800 kg bei Standardausführung
Fräsaggregat:	Motor 3,0 kW, stufenlos regelbar von 6000 - 18000 U/min. Spannangenaufnahme bis 16 mm Durchmesser. Höhenverstellbar und schwenkbar in zwei Richtungen bis 90°.

Technische Änderungen vorbehalten.