

## Aktuelles bei WEMA

### WEMA MAXIMAT 50 plus Holz NC - Drehvollautomat



„**WEMA – MAXIMAT 50 plus**“ ist ein Dreh-Vollautomat mit moderner NC-Steuerung. Diese Steuerung ermöglicht das frei programmierbare Einstellen der einzelnen Werkzeugsupporte. Herkömmliche Endschalter sind nicht erforderlich.

Mittels Eingaben am Bedienpult können die Bewegungsabläufe der einzelnen Dreh-, Bohr- und Fräsvorgänge in vielfältigsten Kombinationen angesteuert werden.



Die **WEMA MINIMAT 65 NC** ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten Holzdreh-Vollautomaten WEMA MINMAT 65.

**Bestehende Automaten können auf dieses neue System umgerüstet werden.**

Die Antriebe der beiden Drehsupporte sind mit elektrischen Servo-Achsen und Kugelumlauf Führungen ausgestattet.

Die Bearbeitung mit zwei Formstählen und mehreren Zerspanungstakten ist wie gewohnt möglich.

#### **1. Neuerung:**

Die Einstellung der Endschalter entfällt. Die Positionen und Geschwindigkeiten werden im Programm eingestellt. Je Arbeitshub können mehrere Positionen und Geschwindigkeiten eingegeben werden.



## 2. Neuerung:

Durch den Einsatz der 2-Achsen-NC-Steuerung kann auf dem vorderen Support ein Kopierdrehstuhl montiert werden. Dieser Kopierdrehstuhl kann mit dem Kantholzvorschub eine frei definierbare Kontur fahren. Die Kontur wird am externen PC mittels Mega CAD gezeichnet und in die Maschine übertragen. In der Maschine können Ablauf- und Profilprogramme gespeichert werden.

### Der Vorteil bei dieser Bearbeitung ist:

Werkzeugkostensparnis, weil der Formstahl zum Vorschruppen entfällt.

Ein Kopierdrehstuhl für verschiedene Profile.

Fertigdrehen mit Formstahl, deshalb hohe Qualität der Drehteile.

Der Kopierdrehstuhl bearbeitet das Holz direkt hinter der Lünette, deshalb erreicht man eine bessere Bearbeitungsstabilität bei langen Drehteilen.

Schnelle Bearbeitung durch das Vorschruppen während des Kantholzvorschubes.

Einmal erstellte Programme können schnell aufgerufen werden.



### 3. Neuerung:

Vom Kopierdrehstuhl abhängiges Profil ohne Formstahl oder teilweise ohne Formstahl.  
Werkzeugkostensparnis Kopierdrehstuhl anstelle Formstahl.

Schnelle Änderung der Kontur durch Änderung der Zeichnung am PC.

Für Entwicklung neuer Produkte oder Kleinserien bei den sich die Herstellung eines Formstahles nicht lohnt.

Gute Qualität.

Der Kopierdrehstuhl bearbeitet das Holz direkt hinter der Lünette, deshalb erreicht man bei langen Drehteilen eine bessere Bearbeitungsstabilität.

Bearbeitung längerer Drehteile möglich.



#### **Der Holzdreh-Vollautomat auf dem neuesten Stand der Technik:**

Alle Achsen mit gehärteten und geschliffenen Linearführungen. Der Automat kann als 3 oder 4 Achsen-Maschine geliefert werden.

#### **Funktionen der CONQUEST:**

drehen, schleifen, fräsen, kannelieren, gravieren, bohren.

#### **Weitere Details:**

Programmgesteuerte Stütz-Lünette, Magazinbetrieb. Laser-Scanning zur Abnahme von Profilen. Fräse 3 KW Drehstrommotor, mit stufenloser Drehzahlregelung. 6.000-18.000 U/min, schwenkbar, drehbar, höhenverstellbar. Spannzange bis 16 mm. Kopierdrehstuhl-Schwenkvorrichtung, PC-gesteuert.

**Schleifaggregat:** PC-gesteuert, je nach Profil flach- oder spitzschleifen von Rundprofilen möglich.



#### **NEUHEIT**

#### **WEMA CONQUEST mit 5 Achsen**

- zwei gegenüber liegende Kopierstähle
- doppelte Spanabnahme
- höhere Vorschubgeschwindigkeit
- größere Stückzahlen